

PROJETE E FABRIQUE SUA UBS



UBS-Unidades de Beneficiamento de Sementes

CATÁLOGO DE PRODUTOS

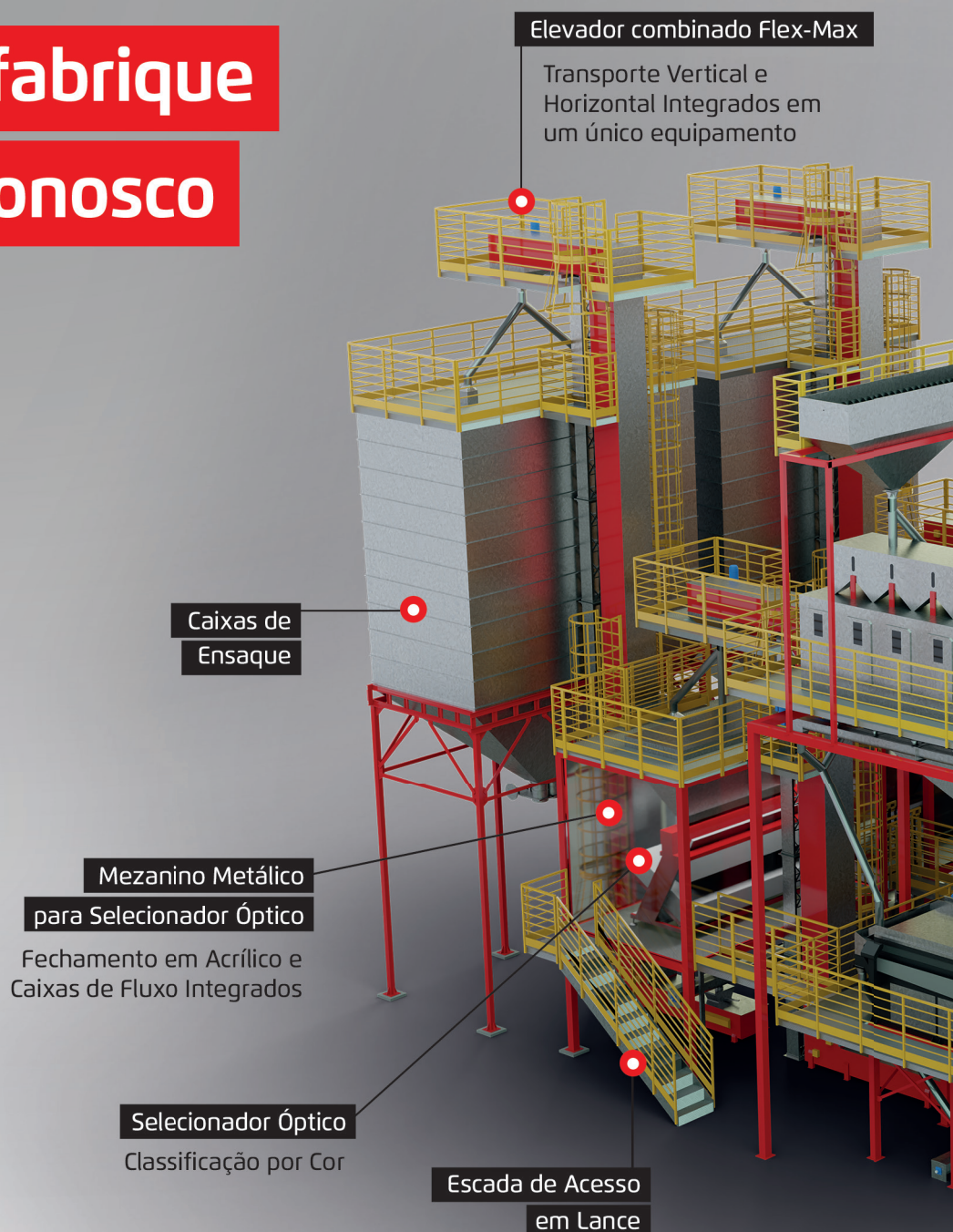
**LIMPEZA | TRANSPORTE | SECAGEM | ARMAZENAGEM | CLASSIFICAÇÃO
CAPTAÇÃO DE PARTÍCULAS | TRATAMENTO DE SEMENTES**



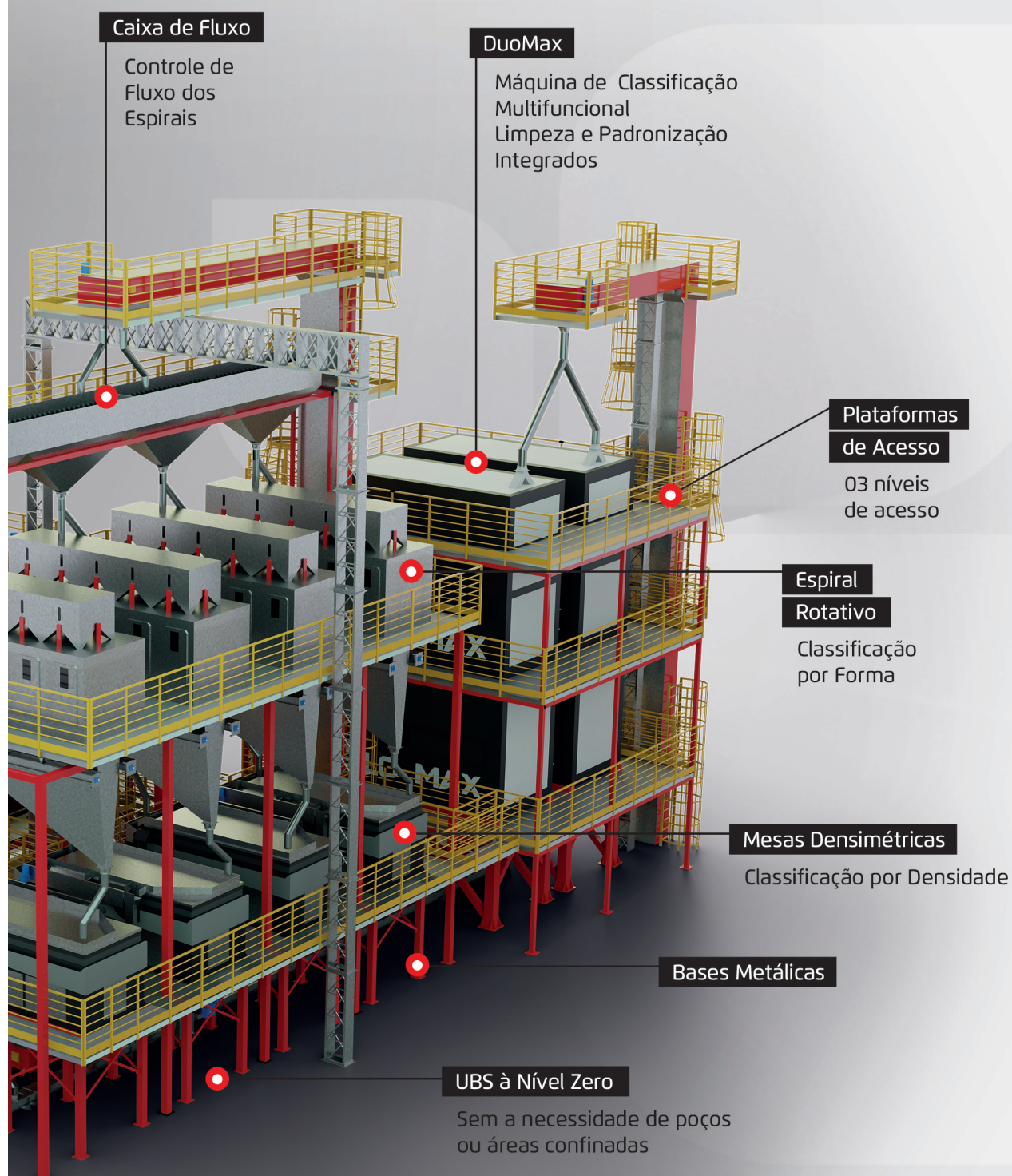
UBS-Unidades de Beneficiamento de Sementes

Bem-vindo

**Projete e fabrique
sua UBS conosco**



04	Limpeza	Pré-limpeza Limpeza Escalpe rotativo Coluna de ar Limpeza p/ forrageira
06	Transporte	Correias Helicoidais Redler Elevadores Flex-Max Corrente Convencionais
10	Secagem	Secadores intermitentes Secadores contínuos Secadores estáticos Fornalhas
12	Armazenagem	Caixas autoportantes Caixas metálicas Silos metálicos, expedição e madeira Moegas metálicas Tulhas metálicas Estação de resfriamento
16	Classificação	Duomax Padronizadores Espirais Seleccionador óptico Mesas densimétricas Trilhadeiras Triuer Desaristadores
21	Captação de Partículas	Ciclones Filtro de manga
22	Tratamento	Tratadora de sementes
23	Acessórios e Peças de Reposição	



LIMPEZA

Pré-Limpeza

Nossa linha de Máquinas de Pré-limpeza com Escalpe Rotativo integra tecnologia avançada para atender produtores que precisam elevar o nível de pureza em produtos com alto índice de impurezas, como sementes de soja e feijão.

O Escalpe Rotativo realiza a remoção eficiente de impurezas mais grossas, enquanto os três estágios de aspiração – no escalpe, na eclusa distribuidora e após o peneiramento – garantem uma limpeza completa.

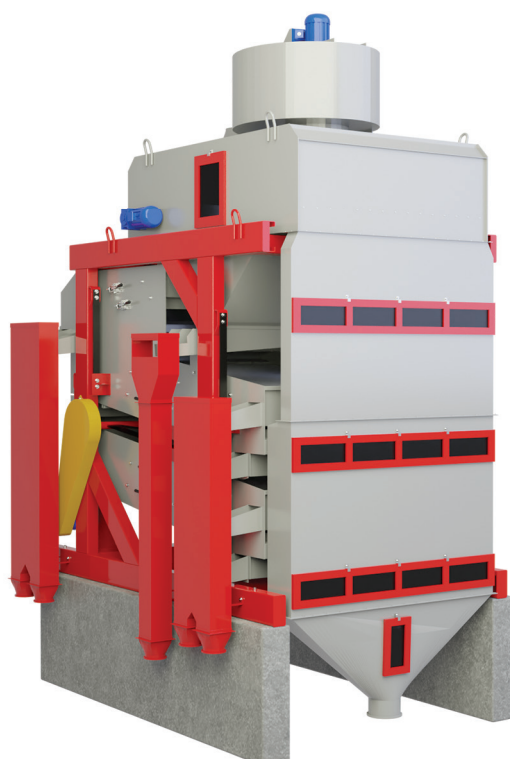
As impurezas são separadas em diferentes categorias:

 **Impurezas maiores**

 **Meio-grãos**

 **Impurezas menores**

 **Resíduos captados pela aspiração**



PRÉ-LIMPEZA:

MPLSX-40 | MPLSX-60 | MPLSX-80
MPLSX-120 | MPLSX-140

LIMPEZA:

MLSX-20 | MLSX-40 | MLSX-60

Limpeza

Essencial para produção de sementes de alta qualidade, a máquina realiza uma limpeza fina e precisa em duas etapas: exaustão e peneiramento. Essa tecnologia traz maior pureza e uniformidade do lote antes do processo de classificação.

MLSX-20 | MLSX-40 | MLSX-60



Escalpe Rotativo

Solução tecnológica avançada, projetada para integração em máquinas de pré-limpeza, especialmente aquelas que processam produtos com alto índice de impurezas. Sua versatilidade permite a aplicação em equipamentos já existentes no mercado, otimizando a limpeza e elevando a pureza de produtos como sementes de soja e feijão.

ERSX-40 | ERSX-60 | ERSX-120

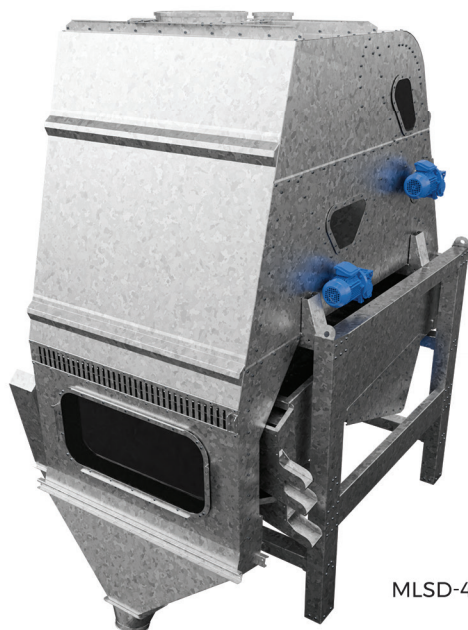
*ADAPTAÇÕES NA INSTALAÇÃO
EXISTENTE POR CONTA DO CLIENTE

Coluna de Ar

Processando volumes de 40 a até 120 toneladas por hora, a SXC torna-se ideal para grandes operações de processamento de grãos entregando um produto final de alta qualidade. Capacidade de separação de impurezas de diferentes densidades e granulometrias, garantindo maior qualidade no processamento.



SXC-880 | SXC-1200



MLSD-450

Limpeza para Forrageira

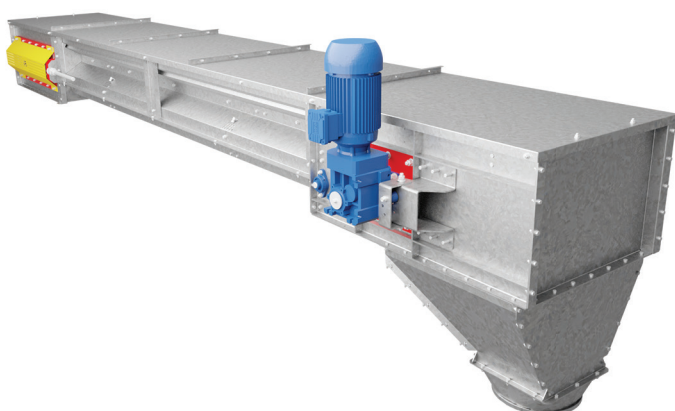
Máquina de limpeza para forrageira, com sistema de classificação feita pelo exaustor para partículas menores e sistema de separação por vibração com jogo de peneiras. Com capacidade de 20T/h à 50 T/h.

TRANSPORTE

Transporte de Correia/ CTS

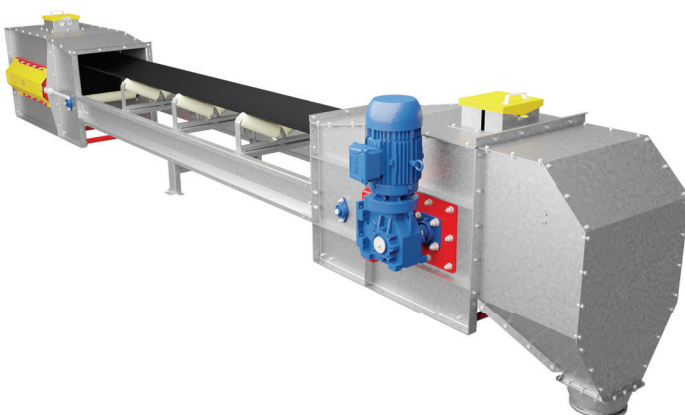
Correias Transportadoras

Projetada especialmente para o transporte de sementes, as correias possuem capacidade de trabalho entre 10 e 240 t/h (0,75 t/m²), com modelos dimensionados de acordo com a largura da correia. A alimentação pode ser feita por um carro fixo ou ao longo de todo o percurso com carro contínuo, permitindo ainda a descarga em pontos específicos por meio de carro tripper ou desviador.



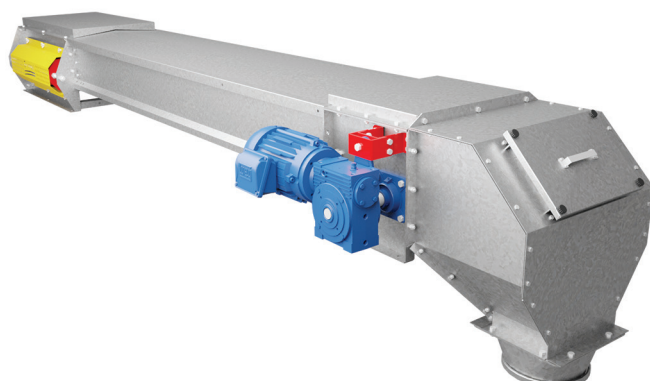
CTS

CTS-14 | CTS-16
CTS-20 | CTS-24
CTS-30 | CTS-36



FT

FT-16 | FT-20
FT-24 | FT-36



RT

RT-8 | RT-14

Transportadores Helicoidais

Rosca Transportadora

Projetada para o transporte de grãos em posição horizontal ou inclinada, a rosca transportadora possui corpo totalmente vedado, podendo ser alimentada em qualquer ponto ao longo de seu comprimento. É uma solução eficiente e segura para movimentação de materiais.

CAPACIDADE DE TRABALHO:
DE 08 A 120 T/H (0,75 T/M²)

RTH-150 | RTH-200 | RTH-250
RTH-300 | RTH-350 | RTH-400 | RTH-500



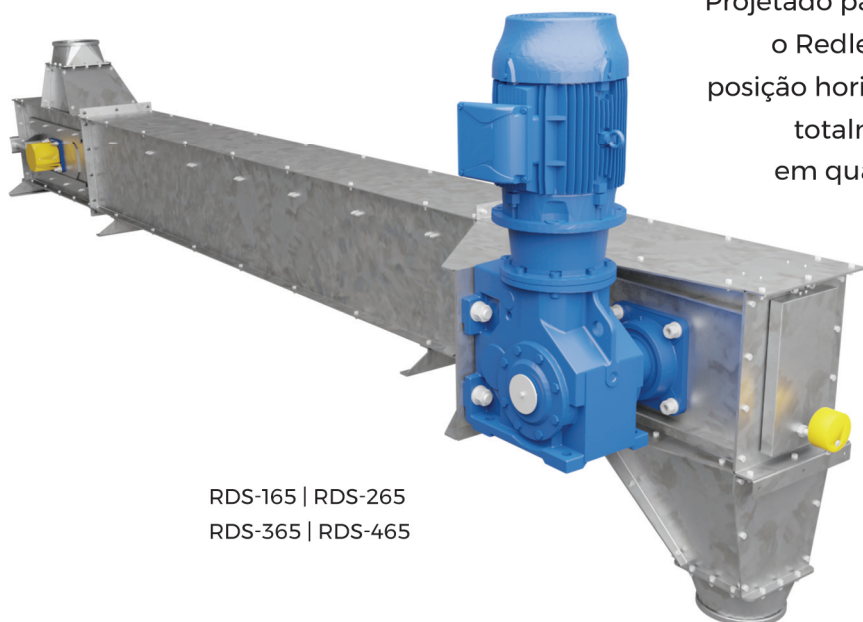
Transportadores tipo Redler

Transporte de Arraste

Projetado para o transporte de grãos e resíduos, o Redler opera de forma eficiente tanto na posição horizontal, quanto inclinada. Seu corpo totalmente vedado permite alimentação em qualquer ponto e garante o transporte com alta eficiência, evitando a liberação de partículas no ambiente.

Com capacidade de trabalho entre 20 e 240 t/h (0,75 t/m²), é uma solução robusta e segura para o manuseio de materiais.

RDS-165 | RDS-265
RDS-365 | RDS-465



Elevadores

Flex-Max

Projetado para permitir montagem nos formatos Z ou C, o Flex-Max utiliza seções modulares horizontais e verticais para o transporte eficiente de sementes.

Este equipamento possibilita o uso de bicas de carga e descargas intermediárias ao longo de sua estrutura, adaptando-se a diferentes layouts de instalação. Está disponível em diversas capacidades e modelos, podendo atender a até quatro variedades distintas de sementes simultaneamente.

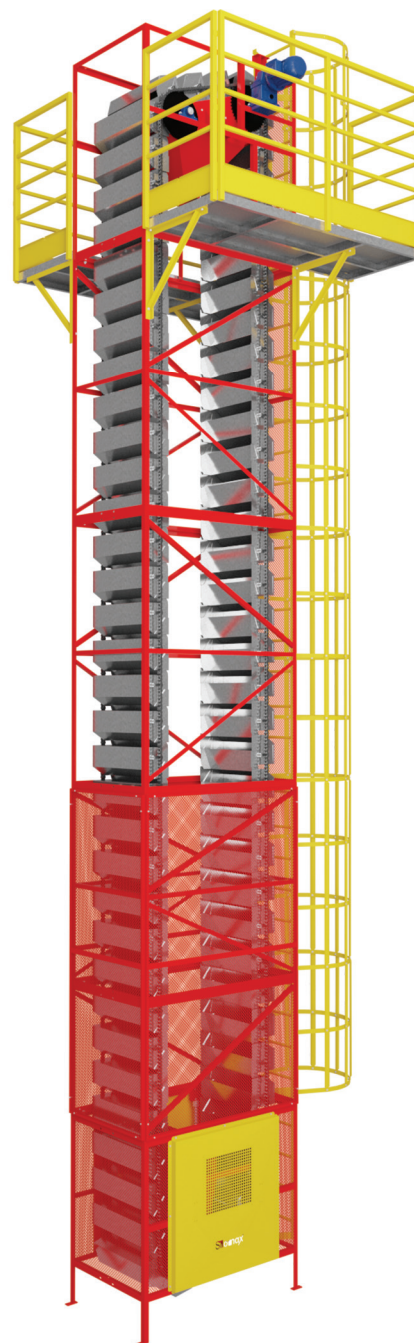


SXE-10 A SXE-80, DUPLOS, TRIPLOS
E QUÁDRUPLOS

Elevadores de Corrente

Projetados especialmente para a elevação de sementes, esses equipamentos operam em baixa velocidade e oferecem versões capazes de transportar até quatro variedades de produtos diferentes simultaneamente.

RT-10 A RT-120, NAS VERSÕES DUPLO, TRIPLO E QUÁDRUPLO



Elevadores Convencionais

Indicados para a movimentação de grãos em geral, os modelos convencionais podem ser utilizados tanto em fluxos industriais, quanto no transporte de sementes.

ES-10 A ES-150 | EI-20 A EI-240

SECAGEM

Secadores Intermitentes

Desenvolvido para secagem de sementes, o seu sistema de secagem intermitente submete a semente à ação do calor em sua câmara de secagem em intervalos regulares de tempo, permitindo, entre estes períodos, a homogeneização da massa de grãos. O resultado é uma secagem eficiente no tempo correto, resultando, assim, na qualidade física natural da semente, seu vigor e germinação.



Variação de velocidade de descarga



Câmara de homogeneização



Alimentação por escada de sementes



Sistema autolimpante

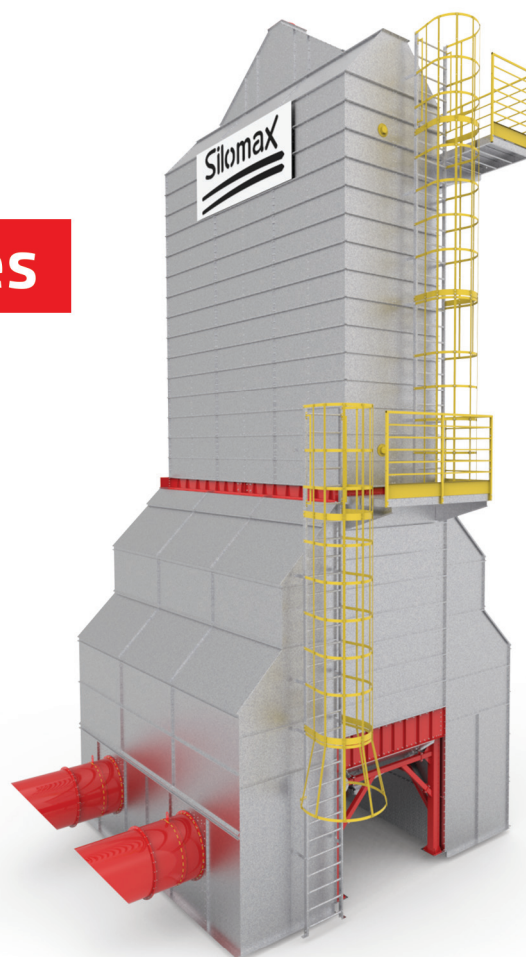
**PRESERVA A QUALIDADE
FÍSICA NATURAL DA SEMENTE,
SEU VIGOR E GERMINAÇÃO.**

Secadores Contínuos

Desenvolvido para trabalhar com grãos industriais de maneira contínua, garantindo uma alta capacidade de secagem em menos tempo. Possui regulagens que permitem trabalhar também com sementes.

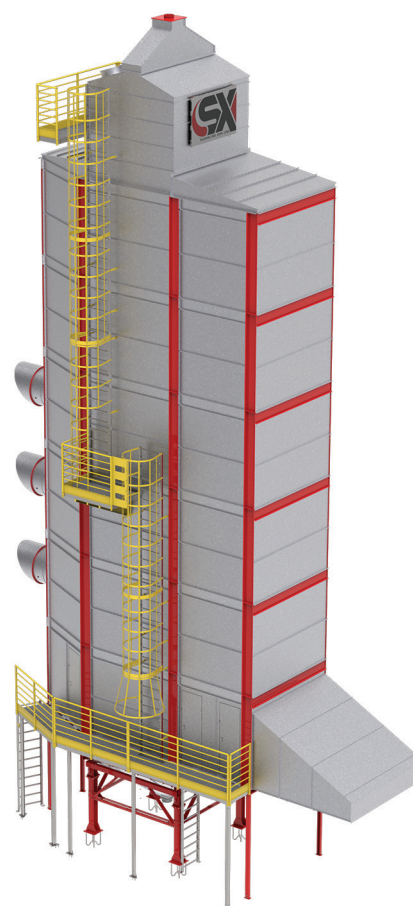
**EVOLUÇÃO NA
SECAGEM
DE SEMENTES**

SCX-40 A 240T/H.



**Fornalha de fogo
indireto - metálica**

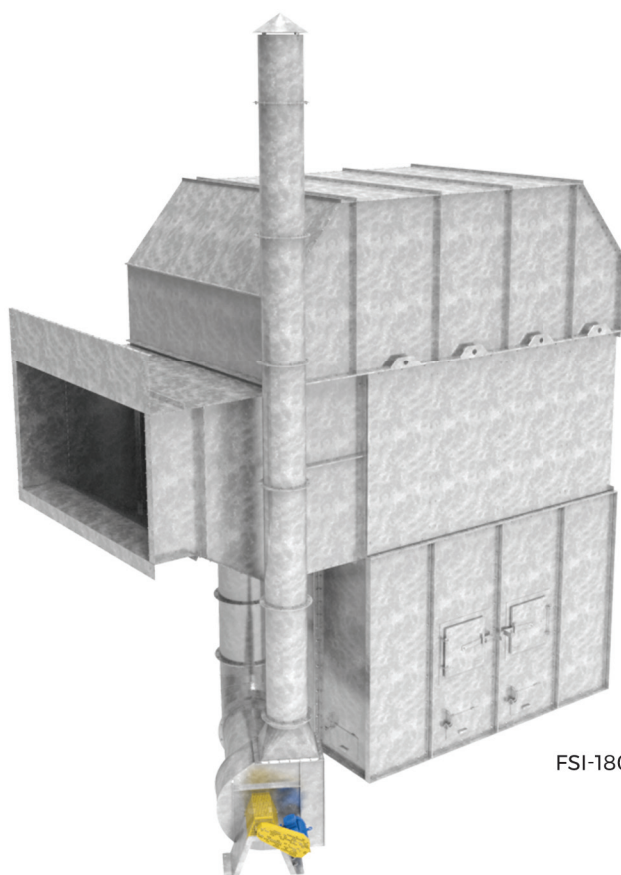
SSI-300 | SSI-500
SSI-750 | SSI-1000
SSI-1500



Secadores Estáticos

Desenvolvido para reduzir a umidade das sementes através da ação de calor em conjunto com uma ventilação feita por sopradores volumétricos de secagem, a semente não sofre qualquer tipo de movimento, minimizando os danos mecânicos no produto.

SSS-200M. E 270M
DE DIÂMETRO



FSI-1800 K

Fornalhas

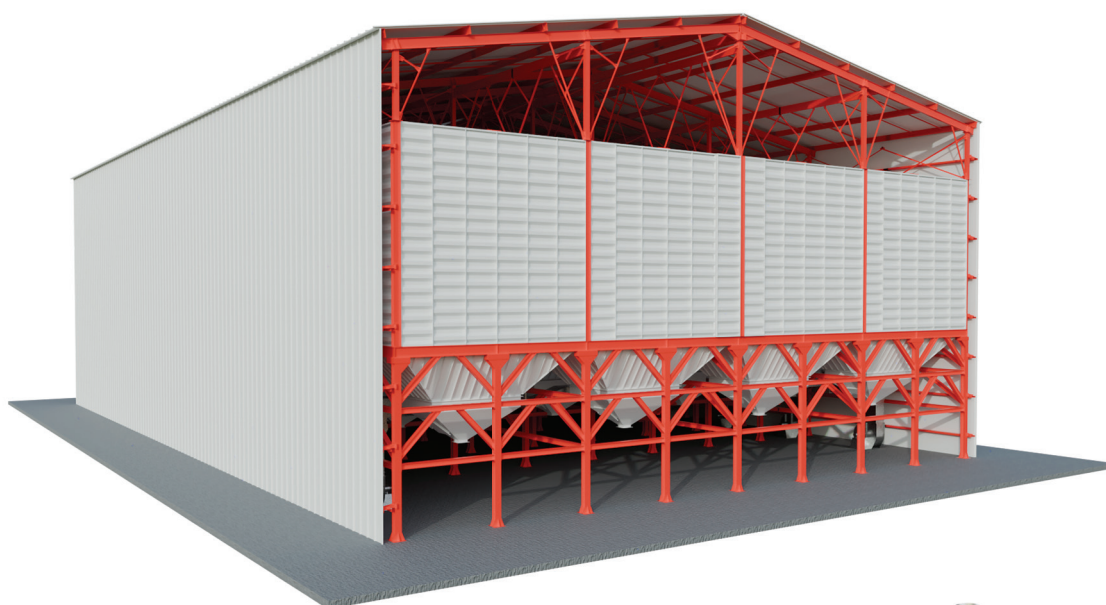
Fornalha de fogo indireto
- metálica

ARMAZENAGEM

Caixas de Armazenagem

Autoportantes

A caixa de armazenagem autoportante, com telhado e fechamento lateral, equipada com sistema de aeração, oferece uma solução completa e eficiente para a conservação de sementes. Ela combina a robustez da sua estrutura com a praticidade do design modular e a tecnologia do sistema de aeração, que conserva as sementes por um longo período.



Caixas Metálicas

Desenvolvida para diversas fases do processo de classificação das sementes, caixas de fluxo para equipamentos com retorno em big-bag e para ensaque, em modelos simples, duplos, triplos e quádruplos. São moduladas em diversos tamanhos com capacidade estática de até 50 toneladas ($0,75t/m^3$).

CM-1.44 | CM-1.94 | CM-2.44
CM-2.94 | CM-3.88



Silos Metálicos

A forma mais adequada de armazenar grãos, em silos com diâmetro de até 33 metros com capacidades de até 100.000 sacas/60Kg ($0,75\text{t/m}^3$).

Produzidos com chapas galvanizadas, com pisos canal, perfurados, com ou sem aeração, modelos com descarga por fundo cônico ou rosca varredoura.



Maior capacidade de armazenamento em menos superfície



Controle de temperatura e ventilação



Evita os problemas de umidade



Silos de Expedição

Desenvolvido na altura necessária para descarregar o produto diretamente no caminhão, podendo ter a estrutura totalmente metálica ou de alvenaria e fundo cônico metálico de 45 ou 60 graus. São fabricados com capacidade estática de até 180 toneladas ($0,75\text{t/m}^3$).

SE-3.67M. | SE-4.58M.
SE-5.50M | SE-6.41M. de diâmetro

Silos de Madeira

Desenvolvido especialmente para a armazenagem de sementes utilizando painéis de madeira, sua capacidade higroscópica impede a condensação do vapor, permitindo livre circulação do fluxo de ar, conservando a semente por longo período de tempo.



Maior conservação



Ventilação radial



Movimentação sem dano mecânico



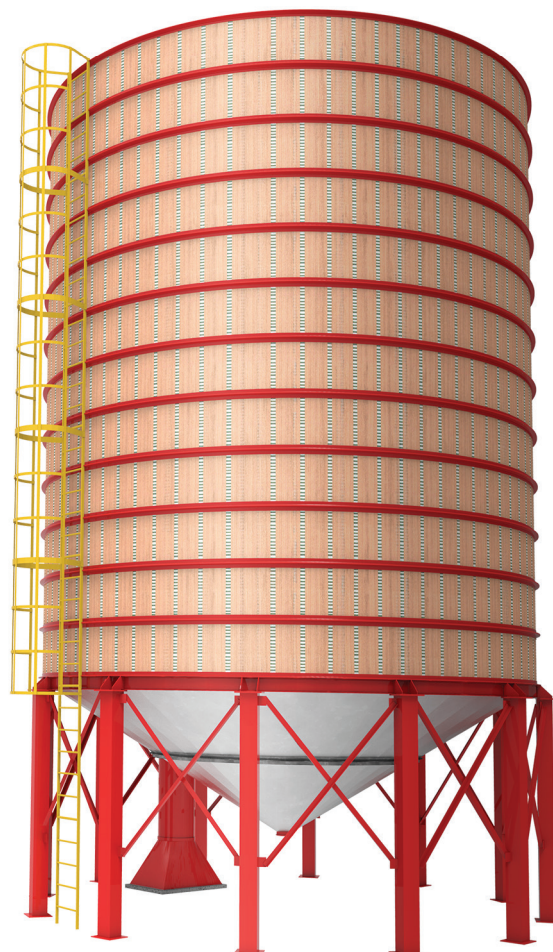
Evita condensação

Um sistema de termometria monitora a temperatura da massa de grãos. Esse silo agiliza a recepção em épocas de grande fluxo. Modelos de fundos chatos e cônicos com capacidades e diâmetros variáveis, de até 4.113 sacas/60Kg (0,75t/m³).

SVS-4.00M | SVS-4.70M | SVS-5.30M
SVS-6.00M | SVS-6.70M de diâmetro
SP-2.00M | SP-2.70M | SP-3.30M | SP-4.00M
de diâmetro



1,44M. | 1,94M.



Moegas Metálicas

A moega metálica para retorno de big-bag de sementes é uma solução robusta e eficiente, projetada para otimizar o fluxo de Unidades de Beneficiamento de Sementes (UBS). Sua estrutura metálica garante durabilidade e resistência, suportando o manuseio frequente de big-bags e facilitando o processo de retorno de sementes. O design da moega permite um despejo controlado e seguro das sementes.

Tulhas Metálicas

Desenvolvidas com estrutura totalmente metálica, possuem várias bicas de descarga projetadas especialmente para facilitar a descarga do produto no caminhão. Fabricadas com capacidade estática de até 120 toneladas ($0,75\text{t/m}^3$).

AGILIDADE NA EXPEDIÇÃO

TM-40 | TM-60 | TM-80 | TM-120



Estação de Resfriamento ERS

Desenvolvida para resfriar a semente antes do ensaque mantendo sua qualidade genética. Este modelo deve ser usado em conjunto com um sistema de resfriamento e possui capacidade de até 38 toneladas ($0,75\text{t/m}^3$).

ERS-5 A ERS-38



CLASSIFICAÇÃO

Duomax

Projetada para a limpeza e classificação precisa de sementes de soja, milho e feijão por granulometria, ela integra duas funções essenciais em uma única estrutura vertical, otimizando o aproveitamento do espaço.

Com capacidade operacional de até 30 toneladas por hora*, líder no segmento, o equipamento permite a separação das sementes em três faixas dimensionais distintas, assegurando a padronização e a eficiência no processo de beneficiamento.

LIMPEZA E

PADRONIZAÇÃO

**A ÚNICA QUE LIMPA
E PADRONIZA
SEMENTES EM ATÉ
03 TAMANHOS.**

✚ Otimização do espaço



Isenção de ciclone
com sistema de
recirculação do ar



Capacidade de até
30 toneladas

*A capacidade da máquina pode variar dependendo da composição predominante de sementes na seção de padronização.



DSX-30

Padronizador

Peneirão

Separação por tamanho específico de produtos como soja, milho, feijão e outros, padronizando as sementes em lotes homogêneos.



Alta produtividade



Agilidade na troca de peneiras

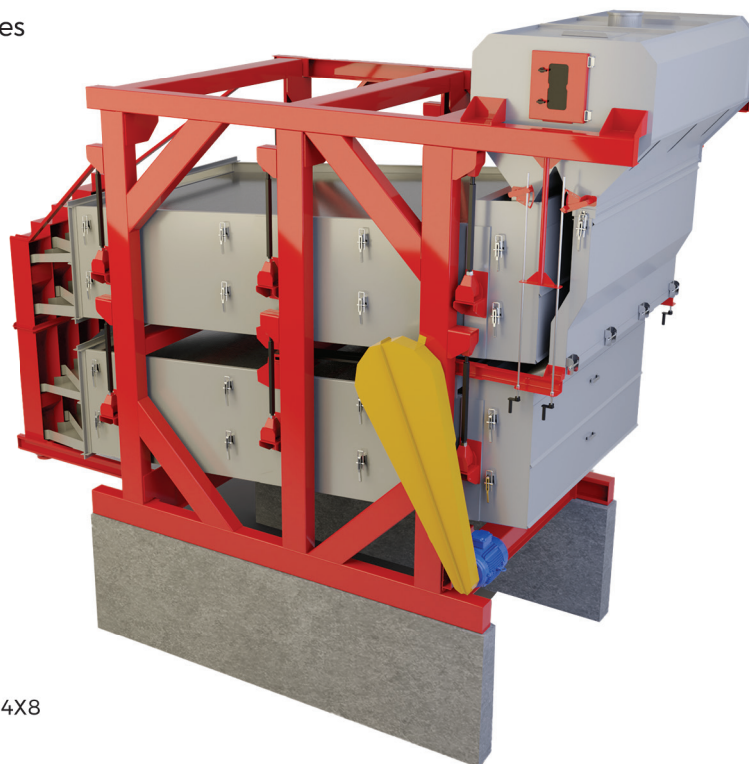


Quadros metálicos



Coxins de borracha

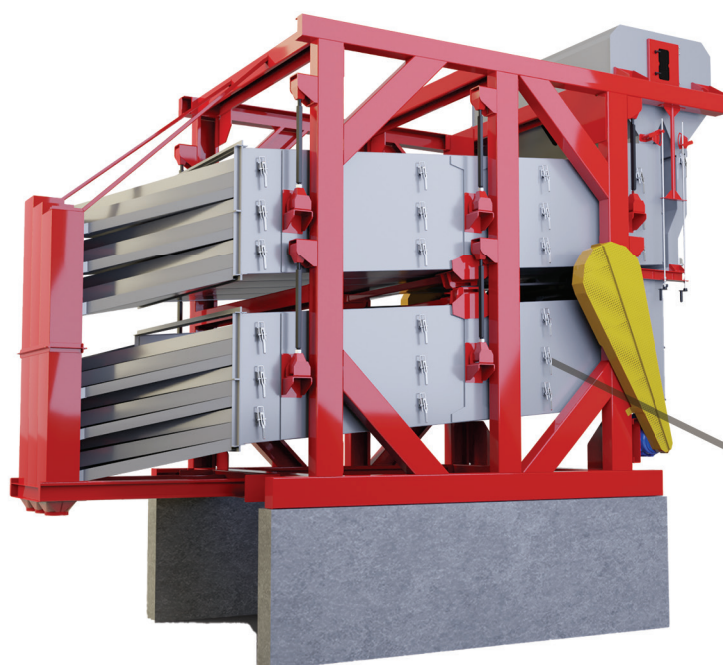
**MAIOR
CAPACIDADE**



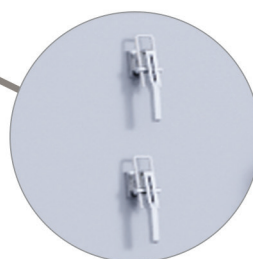
RP-I | RP-II | SXP-4X4 | SXP-4X8

Padronizador Arroz Vermelho

Desenvolvido para separação do arroz vermelho e sementes com má formação, eliminando impurezas e dando melhor qualidade final na lavoura.



SXP-1 | SXP-2



**ENGATE
RÁPIDO**

Selecionador Espiral Rotativo

Classifica as sementes utilizando a gravidade com maior capacidade por espira e menor nível de ruído, separando as sementes mal formadas, grãos chochos, alongados e sementes verdes do produto bom.

- 📏 Menor espaço
- 📈 Maior aproveitamento
- 🔄 Sistema rotativo



SES-8 | SES-16 | SES-32 | SESC-80 | SESC-120 | SESC-160
SESC-200 | SESC-300 | SESCR-80 | SESCR-120
SESCR-160 | SESCR-200 | SESCR-300

Selecionadora Óptica Color Sorter

Desenvolvida para realizar a seleção e classificação de grãos com alta precisão, garantindo uniformidade e pureza no produto final. Seu sistema óptico avançado identifica e remove grãos defeituosos e impurezas, reduzindo perdas no processamento.

Com capacidade operacional de 4,8 a 36 toneladas por hora, o equipamento adapta-se a diferentes demandas, oferecendo alto desempenho na separação de arroz, feijão, soja, trigo e outros grãos.



Mesas Densimétricas

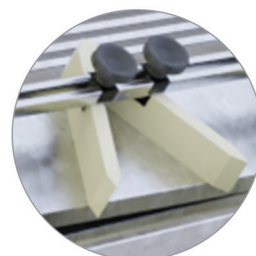
Desenvolvida para selecionar e classificar sementes por peso específico, a Mesa Densimétrica aumenta o valor cultural do produto, eliminando impurezas, grãos danificados, mal formados, rugosos, chochos e meio-grão.

 **Estratificação otimizada**

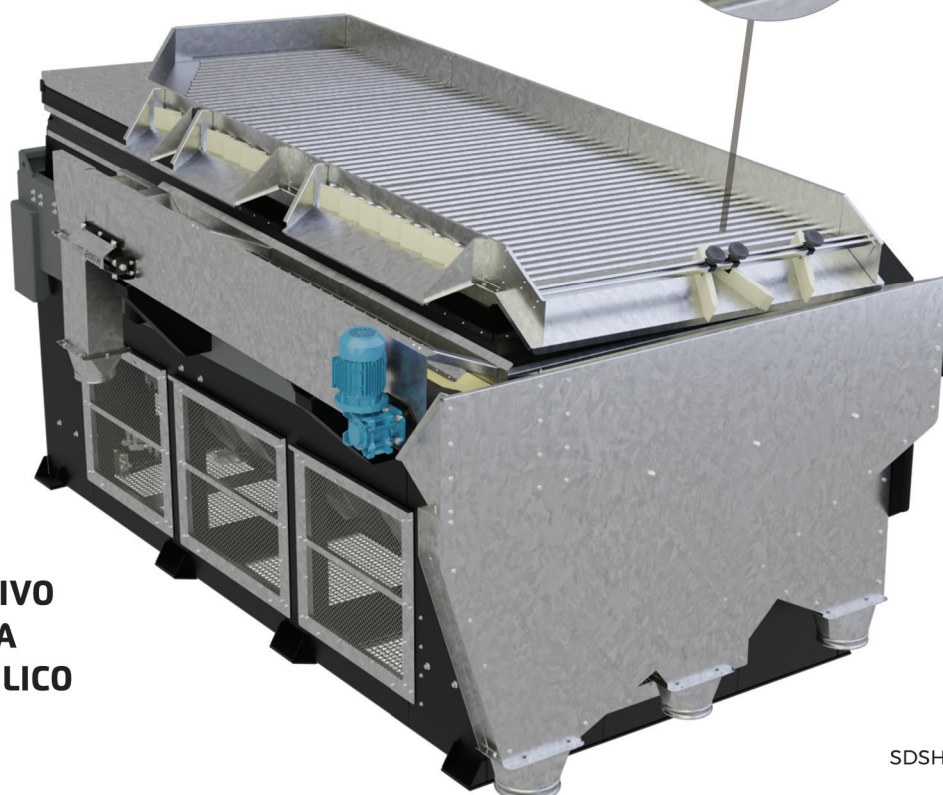
 **1 ano de garantia**

 **Desenvolvida com tecnologia de ponta**

 **Seleciona apenas os melhores grãos**



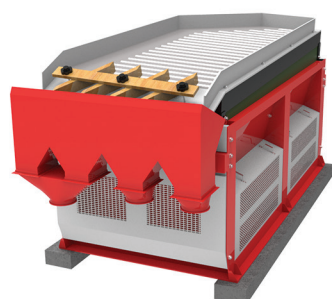
PLÁSTICO



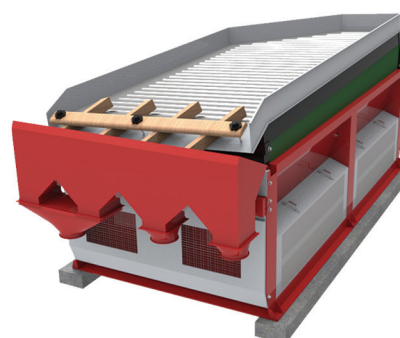
**EXCLUSIVO
SISTEMA
HIDRÁULICO**

SDSH-200 | 250

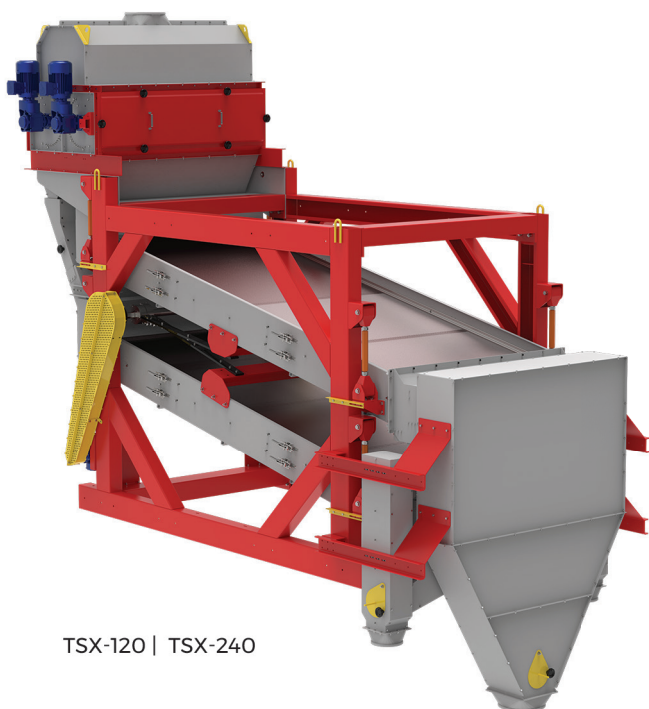
**MAIOR
CAPACIDADE
DO MERCADO**



SDS-80



SDS-120



TSX-120 | TSX-240

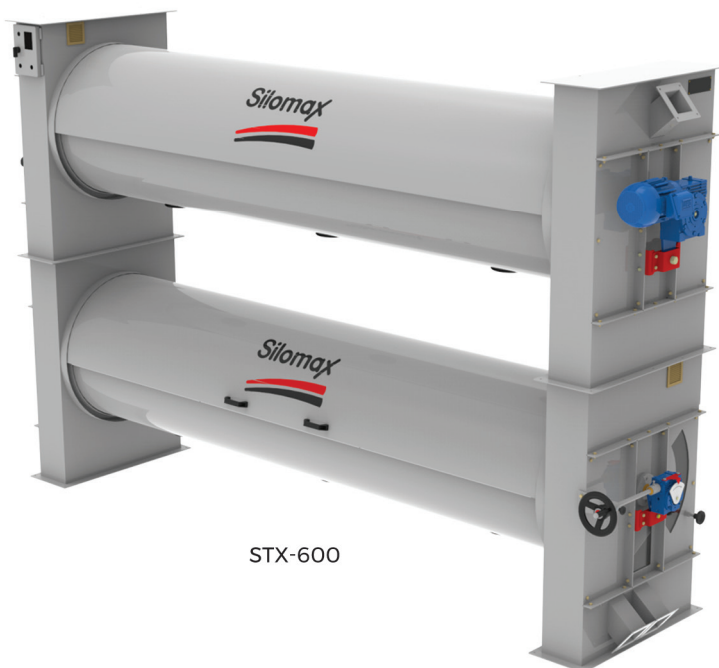
Trilhadeira

Equipamento desenvolvido para ser adaptado ao fluxo das unidades, podendo atender às máquinas de pré-limpeza com capacidade de 60 a 240t/h.

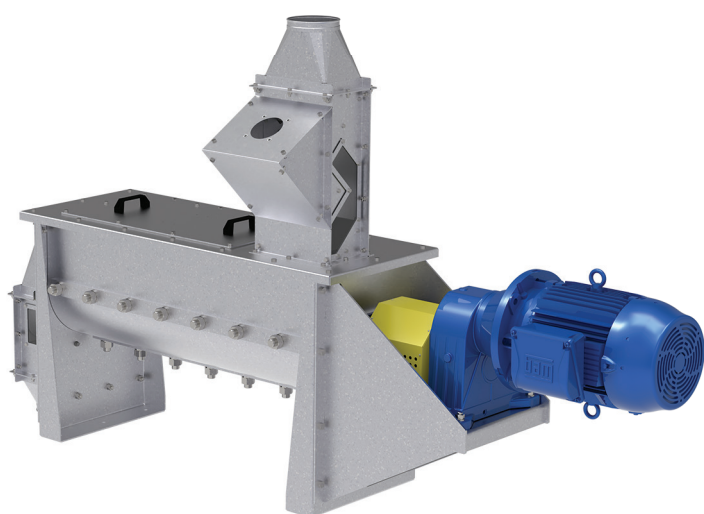
Sistema rotativo de debulha com hastes fixas, que efetuam a abertura da vagem, mantendo a integridade do grão.

Trieur

Desenvolvida para trabalhar na separação das sementes curtas e longas de um cilindro de movimentação rotativa.



STX-600



DR-1000

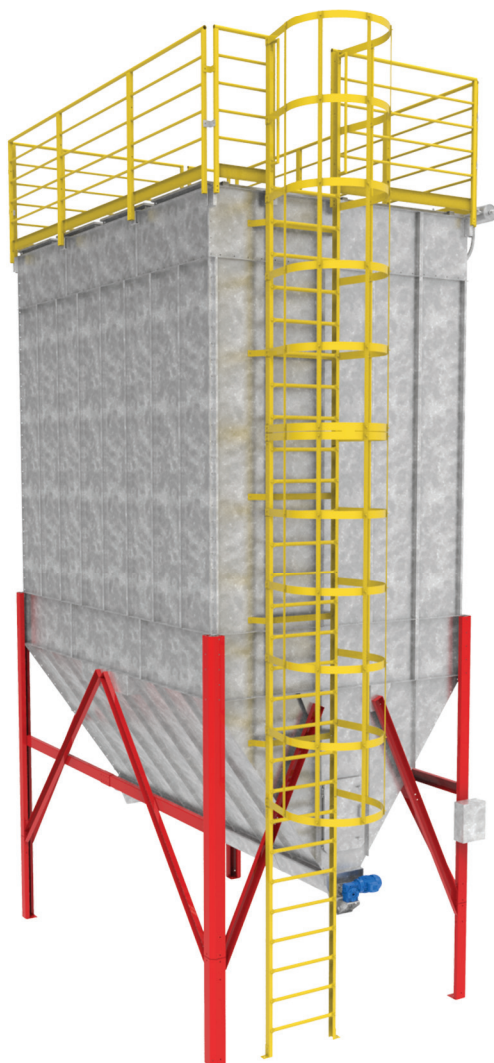
Desaristadores

O desaristador é um equipamento desenvolvido para remover as arestas e o excesso de palhas das sementes de aveia e azevém, promovendo o aumento do peso hectolítrico e melhorando a precisão da operação de semeadura devido à maior fluidez da massa de sementes.

CAPTAÇÃO DE PARTÍCULAS

Ciclones

Equipamento desenvolvido para ser adaptado ao fluxo das unidades, podendo atender às máquinas de pré-limpeza com capacidade de 60 a 240t/h.



FM-40 A 300



Filtro de Manga

Trabalha em conjunto com um exaustor e duto para retirar a poeira e particulados em suspensão em ambiente industrial. Um ciclone recebe todo o fluxo e separa o ar do particulado mantendo-os confinados em sacos.

**SISTEMA MODULAR,
PODENDO SER
FACILMENTE
AMPLIADO.**

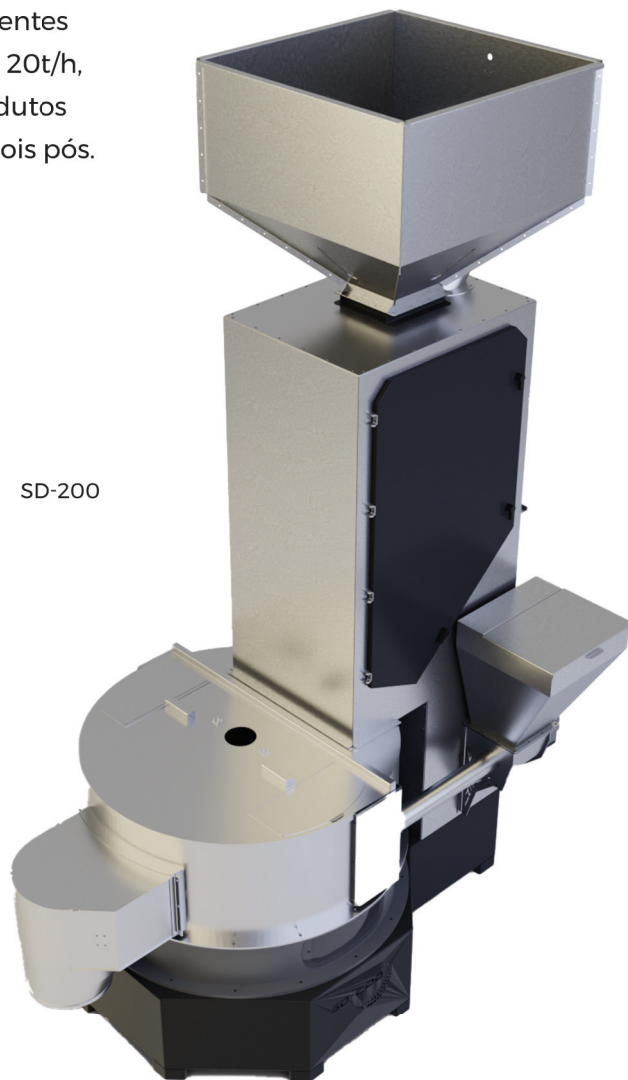
TRATAMENTO

Tratadora de Sementes

Máquina para tratamento de sementes industrial, com capacidade de até 20t/h, com dosagem direta de até 5 produtos formulados sobre base líquida e dois pós.

**SISTEMA
TOTALMENTE
AUTOMATIZADA**

SD-200



Acessórios



VENTILADORES



MEZANINOS METÁLICOS



PLATAFORMAS



PILARES E TORRES METÁLICAS



PASSARELAS



ESCADAS



BASES METÁLICAS



INTERLIGAÇÕES

Peças de Reposição

**Para aplicação em equipamentos da UBS
na manutenção preventiva e corretiva**



CORREIAS



MOTORES



CORRENTES



MOTORREDUTORES



CANECAS



ROLETES



ESFERAS DE BORRACHA



ROLAMENTOS



PENEIRAS



ACESSE NOSSO SITE

 SILOMAX.COM.BR



@SILOMAX.BRASIL

 43 2101-0100

 43 3176-1100

AV. ITAMARATY, 710 · ROLÂNDIA · PR
CEP: 86600-460